

Разработ	Козловский	12.02.20
Проектировщик	Речников	12.02.20
Методолог	Степанов	12.02.20
Н. контрол.	Речников	12.02.20

ОАО "Речников"

Механический завод

ТИ 25221.00005

20221-00205

Винт с полукруглой головкой и фланцем

0

√ Ra 6,3
Таблица 1

d	Пред. откл. бг	P	d _a max	D	K	C	Номер кредитно- разного шлица	n		t		R	r	a	b
								max	min	max	min				
номинал				пред. номинал	пред. номинал	max min							min	max	min
4	0,7	4,7	10	-0,50	3,05	1,1 0,9	2	1,15	1,0	1,45	1,05	5,8	0,2	1,4	38
5	0,8	5,7	11,5	-0,7	3,55	1,35		1,05	1,4	1,2	1,65	1,35	6,6	0,2	
6	1,0	6,8	14,5	-0,7	4,55	1,8 1,4	3	1,4	1,2	2,2	1,6	8,2	0,25	2	
8	1,25	9,2	19	-0,8	5,9	2,2 1,8	4	1,8	1,6	2,8	2,0	11	0,4	2,5	

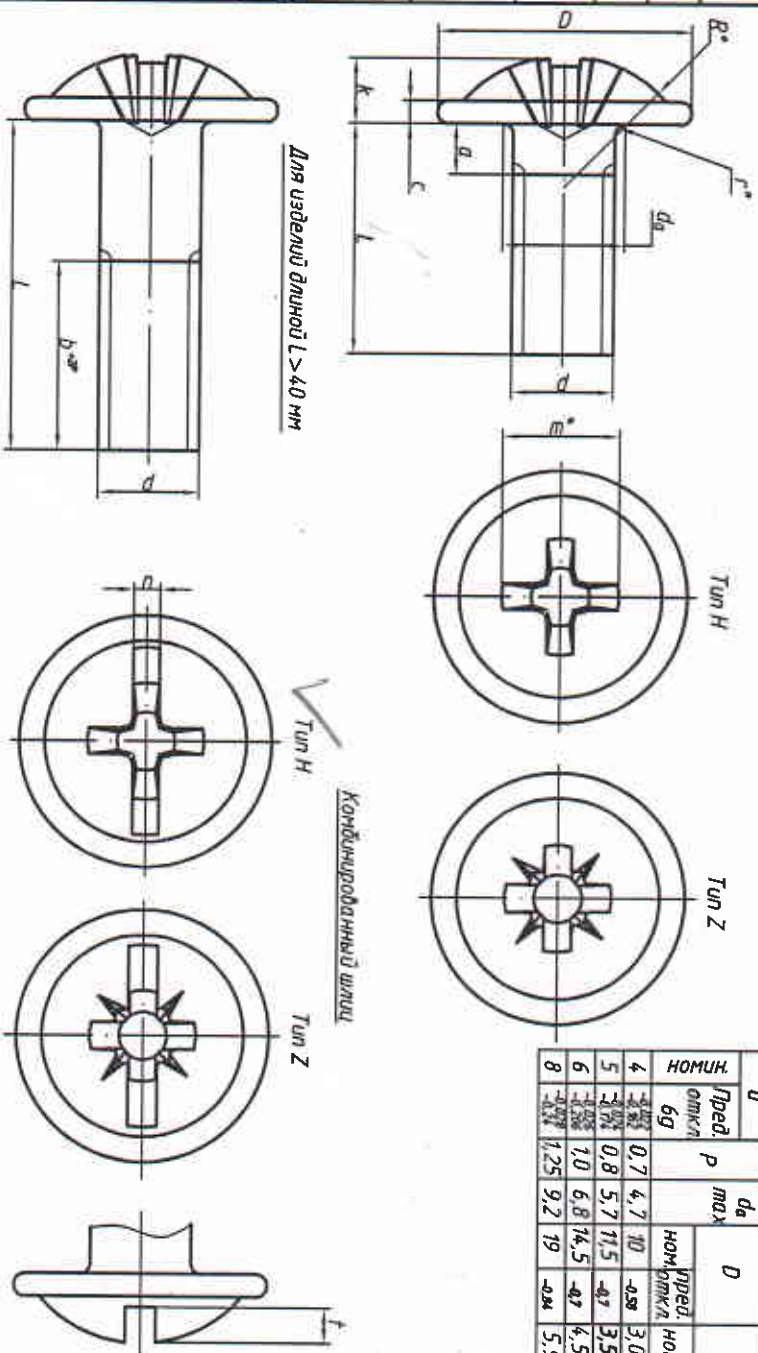
Таблица 2

Размер винта	Тип шлица					
	Тип H			Тип Z		
	Глубина вхождения калindra в шлиц	min	max	Глубина вхождения калindra в шлиц	min	max
M4	4,6	1,8	2,46	4,3	1,88	2,34
M5	5	2,26	2,87	4,7	2,28	2,74
M6	7,1	3	3,66	6,7	3,02	3,48
M8	9	4,18	4,68	8,8	4,06	4,52

Таблица 3

L	4-6	8-10	12-16	20-30	35-50	55-60
Пред. откл.	±0,24	±0,29	±0,35	±0,42	±0,5	±0,95

Для изделий длиной L > 40 мм



1. Размер обеспечивается инструментом.
2. Класс прочности 4,8 по ГОСТ ISO 898-1-2014.
3. Крестообразный шлиц по ГОСТ 10753-86. Тип шлица: H, Z или кондичурованный (по согласованию с потребителем).
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± IT14/2.
5. Допустимы методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей по ГОСТ 1759.1-82 (для винтовой части точности A).
6. Резьба по ГОСТ 24.705-2004.
7. Срез и надорез резьбы – нормальный по ГОСТ 2714.8-86.
8. Покрытия: Цинк-бл (по согласованию с потребителем).
9. Остальные технические требования по ГОСТ 1759.0-87.
10. Пример условного обозначения винта М6х25 с шлицем типа H: "Винт DIN 967-М6х25-H"

Дубл.
Взам.
Подп.

КЭ